

Chester Yüzey Koruyucu E

ÜRÜN TANIMI:

Chester Yüzey Koruyucu E iki bileşenli sıvı epoksi-novolak bir bileşimdir. İşlenmiş epoksi-novolak reçineler ve engelleyici dolgular içermektedir. Ürün, metal ve beton yüzeyleri yüksek sıcaklıklarda yıpratıcı kimyasal ortamlara karşı korumak amacıyla geliştirilmiştir. Oda sıcaklığında kürlenir.

TİPİK UYGULAMA ALANLARI:

- METAL VE BETON YÜZEYLERİN AŞINMAYA KARŞI KORUNMASI
- RÖGARLAR
- DEPOLAR
- ZEMİNLER
- BORU HATTI KAPLAMALARI
- ATIKSU TANKLARI VE KANALLARI

Teknik veriler

Kürlenmiş Yoğunluk	----	----	1,3 g/cm ³
Karışım Oranı (Hacim)	----	----	tam paket
Karışım Oranı (Ağırlık)	----	----	3,33 : 1
Renk			bej / gri
Kesme Gerilimi (Paslanmaz Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	17,1 MPa 2480 psi
Kesme Gerilimi (Yumuşak Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	17,0 MPa 2465 psi
Kesme Gerilimi (Alüminyum)	ASTM 1002	ISO 4587	12,0 MPa 1740 psi
Kesme Gerilimi (Pirinç)	ASTM 1002	ISO 4587	11,0 MPa 1595 psi
Sıcaklık Direnci Yaş	----	----	80°C 176°F
Sıcaklık Direnci Kuru	----	----	120°C 248°F
En Düşük Çalışma Sıcaklığı	----	----	-50°C -58°F
Dayanma Süresi (68°F)(20°C)	----	----	50 dk
Kürlenme Sonrası Sertlik	ASTM D2240	----	83°Sh D

KULLANIM TALİMATLARI

Uygulama sırasındaki koşullar.

Ortam sıcaklığı 10°C'nin (50°F) altında ve bağıl nem oranı % 90'ın üzerindeyken veya tamir edilecek yüzeyde yoğunlaşma olduğunda ürünün kullanımı tavsiye edilmemektedir.

Metal yüzey hazırlığı.

Parçadaki tamir edilecek yüzey kimyasal olarak veya gaz alevi ile yağdan arındırılmalı, ardından püskürtmeyle temizleme, kumlama yoluyla veya zımpara kağıdı, taşıyıcılar, pin-lift taşıma çarkları vb yardımcıyla mekanik olarak temizlenmelidir. Her zaman bütün dağınık kirliliğin tamamen ortadan kaldırılmasını ve yüzeyin pürüzlü hale getirilmesini hedeflemeniz gerekir. Doğru bir şekilde hazırlanmış yüzey örneğin Chester Hızlı Temizleyici F-7 veya Chester Ultra Hızlı Yağ Giderici F-6 kullanılarak yağdan arındırılmalıdır.

Beton yüzeyin hazırlığı

Beton yüzeyin kuru, tozdan arındırılmış ve küçük beton parçalarından temizlenmiş olmalıdır. Yeni betonun en az 28 gün kürlenmesi ve "çimento badanasından" temizlenmiş olması gerekir. Yüzeyde hafif nem kabul edilebilir.

Karışım hazırlama ve bileşimin uygulanması.

Baz ve Reaktörü katmak için iki farklı spatula kullanınız. Tek bir renk elde edinceye kadar her iki bileşeni karıştırınız. Paket içeriğinin tamamının karıştırılması tavsiye edilir. Gereken tabakayı taban üzerine dikkatli bir şekilde sürerek tek seferde yerleştirmek en iyi yöntemdir. Karışım hazırlandığı anda doğrudan uygulanmalıdır çünkü kürlenme hemen başlar ve herhangi bir gecikme yapışmayı zayıflatabilir.

Uygulama için 0,3 – 0,5 mm (0,012" – 0,02") kalınlığında iki kat tavsiye edilir. Malzemenin ikinci katı uygulanırken ilk kat tam olarak kürlenemez. Bu malzemenin uygulanması için fırça ya da rulo kullanılması önerilir.

Chester Yüzey Koruyucu E

Kaplama Oranı

1 kg ürün kullanarak 0,8 mm (0,03") kalınlığında 1 m² kaplama elde edebilirsiniz. 1m²lik bir yüzeyi 0,8 mm (0,03") kalınlığında kaplamak için 1 kg ürüne ihtiyacınız vardır.

Yukarıda verilen değerler teorik değerlerdir. Yüzeylerin farklı pürüzlülüğü, eksilmeler ve düzensizlik nedeniyle pratikte ürünün verimi +/- %15 farklılık gösterebilir.

Post kurlenme

Başlangıç kürü mekanik özellikleri, ısı dayanımını ve kimyasal dayanımı önemli ölçüde iyileştirdikten sonra 60-80°C(140-176°F) sıcaklıkta en az 2 saat post kurlenme yapılmalıdır.

SICAKLIĞA GÖRE KÜRLENME SÜRESİ

Ortam sıcaklığı °C (°F)	Uygulama süresi [dk]
10 (50)	55
20 (68)	50
30 (86)	40

Ortam sıcaklığından ayrı olarak reaksiyon hızının önemli ölçüde kullanılan malzeme miktarına bağlı olduğu akıld tutulmalıdır.(Karıştırılan malzeme daha büyük miktarda olursa reaksiyon hızı da artar) Yukarıda bulunan süreler 0,25 kg bileşim miktarına aittir.

KİMYASAL DAYANIM

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta 7 günlük kurlenmeden sonra yapılmıştır.

- 1 – Uzun süreli daldırma
- 2 – Kısa süreli daldırma
- 3 – Önerilmez

Çözücü	Kimyasal dayanım
Benzin	1
Dizel yakıtı	1
Fren yağı	1
Motor yağı	1
Ham petrol	1
Trafo yağı	1
Benzin 40 °C'de (104 °F)	1
Ksilen 40 °C'de (104 °F)'de	1
Toluen 40 °C'de (104 °F)	1
Klorobenzen	1
Etil asetat	1
Etanol	1

Metanol	2
Nitrik asit %10	1
Nitrik asit %30	2
Nitrik asit %5 40 °C'de (104 °F)	1
Nitrik asit %5 60 °C'de (140 °F)	2
Nitrik asit %15	1
Hidroflorik asit %3	1
Hidroflorik asit %5	2
Sülfirik asit %98 60 °C'de (140 °F)	1
Hidroklorik asit %36 40 °C'de (104 °F)	1
Hidroklorik asit %15 60 °C'de (140 °F)	2
Fosforik asit %10	1
Fosforik asit %50	2
Karbonik asit	2
Sodyum hidroksit %40 60 °C'de (140 °F)	1
Potasyum hidroksit %20 60 °C'de (140 °F)	1
Amonyak %25 80 °C'de (176 °F)	1
Kalsiyum hipoklorit %50 60 °C'de (140 °F)	1
Sitrik asit %50 40 °C'de (104 °F)	1
Sitrik asit %50 60 °C'de (140 °F)	2
Asetik asit %3	1
Asetik asit %10	2
Laktik asit %10	1
Laktik asit %70	2
Tartarik asit %20	1
Tartarik asit %20 60 °C'de (140 °F)	2
Formik asit %25	1
Formaldehit %37 40 °C(104°F)	1
Deniz suyu	1
Tuzlu suya doymuş çözelti 80 °C (176 °F)-	1
Fosforik asit %50 / Sülfirik asit %98 1:1	1
Fosforik asit %50 / Nitrik asit %10 1:1	1
Nitrik asit %10 / Sülfirik asit %98 1:1	2
Asetik asit %3 / Sitrik asit %50 1:1	1
Fenol	2
Aseton	2

Kimyasal dayanıma ilişkin tam liste aşağıdaki web sayfasındadır.

<http://www.chester.com.pl/GBA/multimedia/2/51/>

DİĞER BİLGİLER

Renkler/Boyalar

Depolama

Ürün orijinal ambalajında +0°C(32 °F) ila +30°C(86 °F) sıcaklıkları arasında muhafaza edilmelidir.

ISO
9001:2000